

Prozess-Bandwaage Serie 1020.

Der Industriestandard zum Wägen von Schüttgut auf Gurtförderern. Eichfähig in Klasse 2, 1 und 0,5.

Genauigkeit: $\pm 0,5\%$.



Sehr genaue, robuste Bandwaage

Die Prozess-Bandwaage Serie 1020 registriert, überwacht und steuert den kontinuierlichen Förderstrom von Schüttgütern und kann selbst unter härtesten Bedingungen eine Genauigkeit von $\pm 0,5\%$ erreichen.

Mit der Bandwaage Serie 1020 können Sie die Produktionsleistung registrieren, überwachen und steuern. Sie erhalten gleichzeitig wichtige Informationen für Ihr Prozessmanagement und über die Produktivität in Ihrem Unternehmen.



Der Industriestandard unter den Bandwaagen

Die Prozess-Bandwaage Serie 1020 besteht aus der selbsttragenden Wägemechanik 1020 für 1 oder 2 Wägerollen und dem Geschwindigkeitssensor WI520 oder ZA-11. Außerdem kommt ein moderner elektronischer Integrator zum Einsatz.

Die Prozess-Bandwaage Serie 1020 repräsentiert den Industriestandard hinsichtlich Genauigkeit und Leistungsstärke.

Systemkomponenten

Die Bandwaage Serie 1020 besteht aus drei Hauptkomponenten: Steuereinheit (Integrator), Wägerahmen und Bandgeschwindigkeitssensor.

Steuergerät (Integrator)

Als Steuergeräte kommen modernste Integratoren zum Einsatz. Diese Geräte zeichnen sich durch ihre hohe Genauigkeit, ihre Robustheit und ihre einfache Handhabung aus. Schnittstellen ermöglichen eine einfache Anbindung der Bandwaage an Prozessleitsysteme.

Wägemechanik

Die stabile und robuste Wägemechanik 1020 wird in der Konstruktion des Förderbands montiert und ausgerichtet. Diese in einem Stück einsetzbare Wägemechanik wird vollständig im Werk zusammengebaut und ist einfach und schnell im Förderband zu installieren. Die Konzeption bietet eine zusätzliche Stabilisierungs- und Stützfunktion und minimiert so die Verwindung des Förderers. Sowohl das Modell mit einer als auch das mit zwei Tragrollenstationen weist eine Dreipunkt-Aufhängung mit wartungs- und reibungsfreien Drehpunkten auf. Das System ist unempfindlich gegenüber Vibrationen, Feuchtigkeit und Produktablagerungen, und die häufig mit Messerkanten oder Kugellagern verbundenen Probleme werden wirkungsvoll vermieden.

Vorteile der Wägemechanik 1020:

- Keine beweglichen oder verschleißenden Komponenten.
- Präzisions-Wägezelle; hängend montiert, um eine hohe und gleichbleibende Genauigkeit zu garantieren.
- Gesamtauslenkung der Wägerolle(n) unter 0,1 mm.
- Schmales Profil, so dass Probleme mit Materialansammlungen und damit Nullpunktprobleme minimiert werden.
- Eine Gewichtsauflegemechanik zur schnellen Überprüfung der Mechanik und der Genauigkeit der Bandwaage ist als Option erhältlich.

Geschwindigkeitsgeber

Der digitale Bandgeschwindigkeitsgeber WI520 ist eines der zuverlässigsten und genauesten Geschwindigkeitsmessgeräte, das je für Bandwaagen entwickelt wurde. Die direkte Kopplung des Sensors an die Umlenktrummel oder an eine nicht angetriebene Trummel mit einem großen Durchmesser sorgt für die präzise Messung der Bandgeschwindigkeit. Dadurch werden die sonst bekannten Probleme, wie durchrutschende, hüpfende oder verschmutzende Messräder im Innengurt, vermieden.

Vorteile des Geschwindigkeitsgebers WI520:

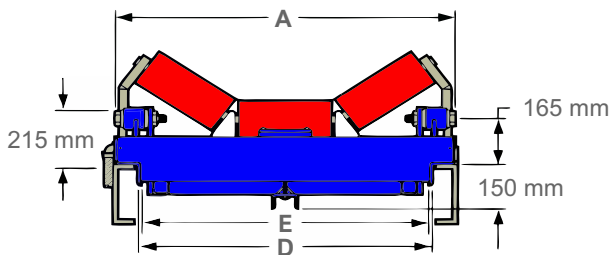
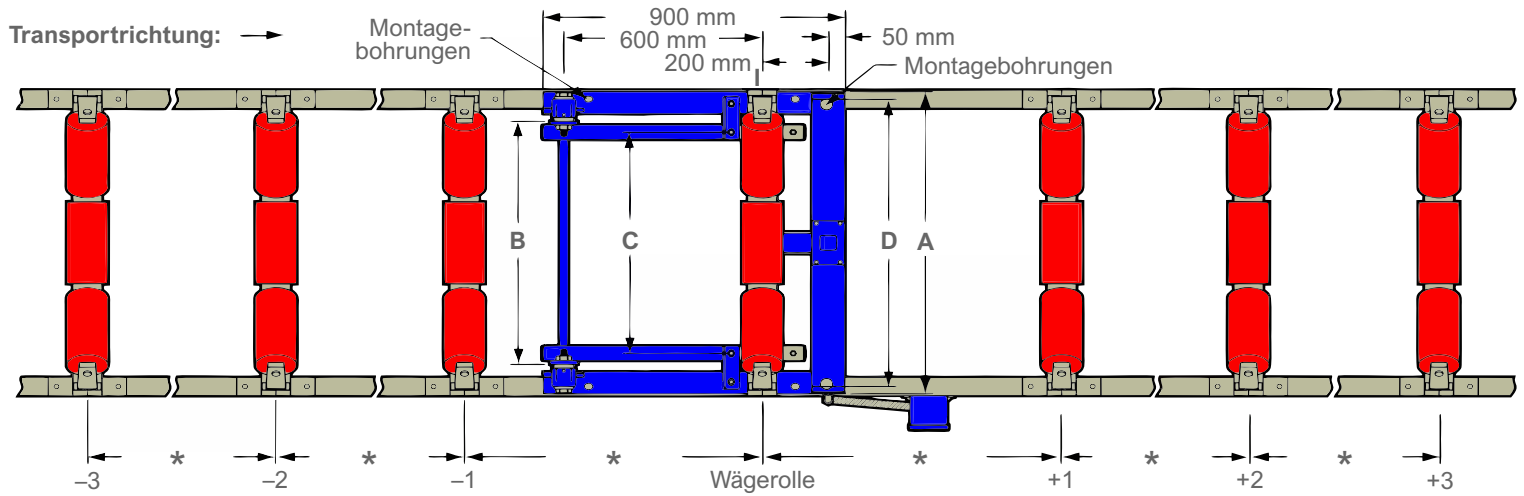
- Widerstandsfähiges Gehäuse, geeignet für Außeninstallationen.
- Digitaler Drehgeber; wird nicht durch Bandschlupf oder Schmutz beeinträchtigt.



Leistungsgarantie

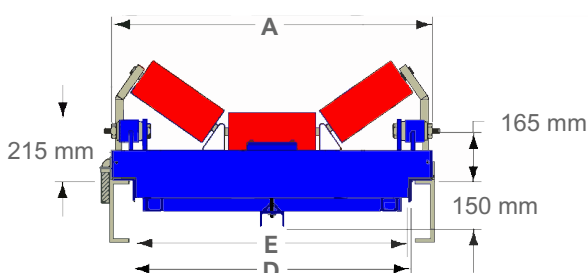
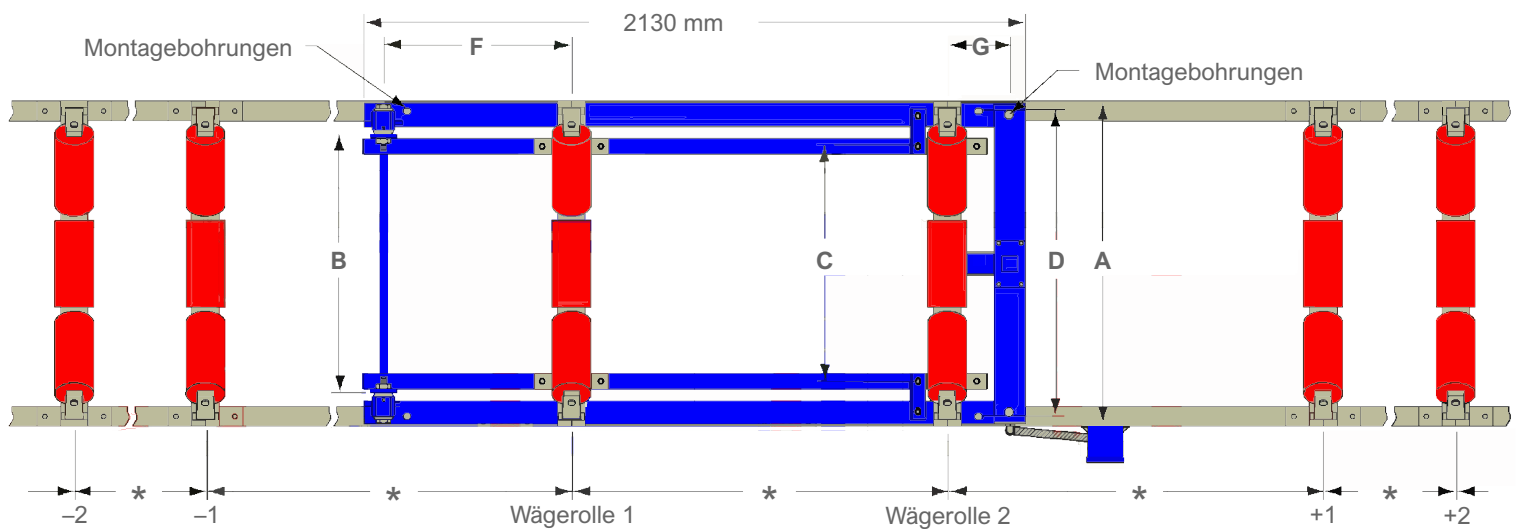
Bei von EmWeA zugelassenen Installationen gewährleisten wir, dass die Bandwaage Serie 1020 Wäge- und Zählergebnisse liefert, die um nicht mehr als $\pm 0,5\%$ von der realen Menge abweichen – vorausgesetzt, es wurde nach unseren Richtlinien kalibriert und geprüft.

Wägemechanik 1020-1 für eine Wägerolle:



* Die Rollenabstände im Wägebereich müssen gleich groß sein.

Wägemechanik 1020-2 für zwei Wägerollen:



* Die Rollenabstände im Wägebereich müssen gleich groß sein.

Technische Daten:

Wägemechanik 1020:



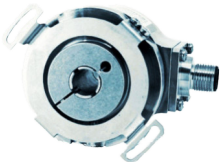
Anzahl Wägerollen:	1 oder 2
Einbaubedingungen:	passt in jeden Standardförderer, kein Raumbedarf oberhalb des Gurts
Bandbreite:	ab ca. 400 mm (keine Obergrenze)
Konstruktion:	Stahlrohrprofile, pulverbeschichtet (Optionen: feuerverzinkt; Edelstahl)
Montage:	mit 4 oder 6 Schraubenbolzen auf den Längsträgern des Förderers

Wägezelle(n):



Anzahl:	1 oder 2
Gehäuse:	Edelstahlgehäuse IP 68, hermetisch abgedichtet
Montage:	Zugkraftaufnehmer
Genauigkeit:	$\pm 0,02 \% / 3000 d$
Unlinearität:	$< 0,03 \%$ vom Messbereichsendwert
Nicht-Reproduzierbarkeit:	$< 0,01 \%$ vom Messbereichsendwert
Hysterese:	$< 0,02 \%$ vom Messbereichsendwert
Betriebstemperatur:	$-40^{\circ}\text{C} \dots +80^{\circ}\text{C}$ (Standard), andere auf Anfrage
Temperaturdrift:	Kennwert: $0,0014 \%$ vom Messbereichsendwert / $^{\circ}\text{K}$ Nullpunkt: $0,0027 \%$ vom Messbereichsendwert / $^{\circ}\text{K}$
Überlast:	150% vom Messbereichsendwert
Bruchlast:	300% vom Messbereichsendwert
Seitenlast:	50% vom Messbereichsendwert
Zertifikate (Standard):	CE
Zertifikate (Option):	ATEX, FM, OIML, MID

Geschwindigkeitssensor WI520:



Typ:	digital, bürstenlos
Montage:	direkt an der Welle der Umlenktrummel oder Spannrolle
Gehäuse:	wetterfest, IP 67
Montagematerial:	Lieferung mit flexibler Kupplung
Zertifikate (Standard):	CE
Zertifikate (Option):	ATEX, cCSAus

Anzeige- und Bedieneinheit (Integrator):

Für unterschiedliche Anforderungen stehen verschiedene Varianten zur Verfügung. Wählen Sie zwischen Feldmontage oder Schalttafeleinbau. Verschiedene Schnittstellen wie binäre und analoge Ein- und Ausgänge, serielle Schnittstellen, PROFIBUS®, PROFINET®, EtherNet TCP/IP oder EtherNet/IP™ ermöglichen die Anbindung an Prozessleitsysteme und Steuerungen. Gerne erstellen wir Ihnen ein individuelles Angebot!



EmWeA Prozessmesstechnik e.K.
Günzerode Am Hagen 3
99735 Werther
Germany



Telefon: +49 36335 3800-0
Telefax: +49 36335 3800-10
info@emwea.de
www.emwea.de

© EmWeA Prozessmesstechnik e.K. • Technische Änderungen vorbehalten!